

# VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 05-2017-SK

**1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:**

**EKOPRODUR S0329W**

**2. Zamýšľané použitie/použitia:**

Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Pre profesionálne, ako tuhá polyuretánová (PUR) pena aplikovaná na stavbe striekaním v stavebníctve a priemyselných objektoch.

**3. Výrobca:**

PCC Prodex Sp. z o.o.  
Poľsko, 56-120 Brzeg Dolny  
Ul. Henryka Sienkiewicza 4

**4. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov:**

Systém 3

**5. Harmonizovaná norma:**

PN-EN 14315-1:2013

**Notifikovaný subjekt:**

Certifikačné číslo skúšobnej organizácie 1488  
Instytut Techniki Budowlanej  
Poľsko, 00-611 Varšava  
Ul. Filtrowa 1



**GLÓWNY TECHNOLOG**  
**Tomasz Rączko**

Strana 1 z 2

Telefón: +48 71 794 34 10  
Fax: +48 22 758 99 63  
E-mail: prodex@pcc.eu

**PCC Prodex Sp. z o.o.**  
ul. Henryka Sienkiewicza 4  
56-120 Brzeg Dolny  
Poľsko

[www.pcc-prodex.eu](http://www.pcc-prodex.eu)



## 6. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizovaná technická norma
Reakcia na oheň	Trieda E	PN-EN 14315-1
Krátkodobá nasiakavosť čiastočným ponorením, $Wp$	0,11 kg/m <sup>2</sup>	PN-EN 14315-1
Tepelná vodivosť, $\lambda$  Deklarovaná tepelná vodivosť pri teplote +10°C zohľadňujúci účinok starnutia zabudovaného materiálu, $\lambda_p$	$\lambda_{mean,i} = 0,021 \text{ W/m.K}$ - priemerná $\lambda_{90,90} = 0,022 \text{ W/m.K}$ - 90/90  pri hrúbke $d_N < 40 \text{ mm}$ $\lambda_p = 0,027 \text{ W/m.K}$ pri hrúbke $40 \text{ mm} \leq d_N < 60 \text{ mm}$ $\lambda_p = 0,025 \text{ W/m.K}$ pri hrúbke $d_N \geq 60 \text{ mm}$ $\lambda_p = 0,024 \text{ W/m.K}$	PN-EN 14315-1
Priepustnosť vodnej pary - faktor difúzneho odporu, $\mu$	MU35	PN-EN 14315-1
Napätie v tlaku pri 10% relatívnej deformácii, $\sigma_{10}$	CS(10\Y)200	PN-EN 14315-1

**7. Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovanych parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.**

Za výrobcu a jeho menom:

v Žółwine, dňa 20.01. 2017

Tomasz Rączko  
hlavný technolog

**GLÓWNY TECHNOLOG**

**Tomasz Rączko**

Preklad do slovenského jazyka:  
Ing. Ľuboš Sokol; DASS, s.r.o.