

## Podmínky zpracování polyuretanových stříkacích systémů

### Všeobecné podmínky zpracování

Každý uživatel je povinen ověřit vhodnost výrobku pro konkrétní aplikaci. Než začnete pracovat s polyuretanovým systémem, seznámte se s pravidly bezpečného zacházení s výrobkem obsaženými v Technické specifikaci a Bezpečnostním listu, které jsou dostupné na **PCC PRODEX**.

1. Stříkací polyuretanový systém se skládá ze dvou tekutých komponentů: polyolového komponentu A a izokyanátového komponentu B.
2. Volba parametrů systému pro přípravu stříkací polyuretanové pěny je závislá na aplikaci. Zaměstnanci **PCC PRODEX** rádi pomohou každému zákazníkovi s výběrem správného produktu. Obrátte se prosím na technického poradce na obchodním oddělení **PCC PRODEX**, abyste vybrali ten nejvhodnější produkt a dohodli se na konkrétních, vhodných pro specifickou aplikaci podmínkách zpracování polyuretanového systému.
3. Pro zpracování stříkacích polyuretanových systémů doporučujeme používat zařízení zvláště určená pro tento účel, která fungují následujícím způsobem: odebírají oba komponenty, ohřívají je, a pak je míchají v hlavici stříkací pistole. Pak výslednou hmotu rozprašují ve vzduchu a směřují na ošetřovaný povrch. Aplikace probíhá pod tlakem. Při zpracování striktně dodržujte pokyny výrobce zařízení.
4. Striktně dodržujte požadovaný směšovací poměr komponentů A a B. Nadbytek jednoho z komponentů způsobuje disproporci směšovacího poměru, která vede ke snížení fyzikálních vlastností hotového výrobku (nárůst hustoty, změna pevnostních a izolačních parametrů). V důsledku velkých odchylek od správného poměru pěna nevytvrde a nedosáhne správné parametry hotového výrobku zaručené **PCC PRODEX**.
5. Doporučuje se připravit povrch pro stříkání pěnou:
  - stříkané plochy musí být čisté a zbavené vlhkosti (porézní povrchy až 15%, neporézní 0%), prachu, oleje a dalších látek, které snižují přilnavost pěny,
  - nejlépe drží vlhkost materiály, které mají pórovitý povrch, jako dřevo či beton. Podklad musí být osušen nebo izolován základním nátěrem, základní nátěr je doporučován pro většinu podkladů. Nátěry by měly být použity na všech kovových površích bez ochranné vrstvy pro zlepšení adheze a zabránění korozi,
  - doporučujeme aplikaci tenkých vrstev nátěru bez vlhkých skvrn. Všechny nátěry musí být suché před stříkáním pěnou.
6. Než se rozhodnete zahájit proces stříkání polyuretanovou pěnou, musí být splněny uvedené parametry:
  - doporučená teplota okolního prostředí: + 10 ° C až + 35 ° C,
  - doporučená teplota podkladu: + 12 ° C a maximálně + 50 ° C,
  - nedoporučujeme provádět postřik při vlhkosti nad 70%. Vysoká vlhkost může způsobovat delaminaci a rozpojení pěny,
  - přípustná síla větru 0-20 km/h, pokud je vyšší, používejte ochranné zástěny a bezvýhradně neprovádějte postřik, když síla větru přesahuje 30 km/h. Věnujte zvláštní pozornost zaparkovaným v okruhu 50 - 100 m automobilům, rozptýlený větrem prach může trvale poškodit jejich lak.
7. Tloušťka vrstvy postřiku:
  - doporučuje se nanášet pěnu ve vrstvách, minimální jednotlivá vrstva postřiku je 10-15 mm a maximum je 30 mm,
  - pěna s tloušťkou 60 mm, která byla nanášena v jedné vrstvě má nižší odolnost vůči stlačení než pěna se stejnou tloušťkou nanášena ve vrstvách 3 x 20 mm,
  - nenanášejte druhou vrstvu před ochlazením první. Počkejte alespoň 10 minut,
  - plná tloušťka izolace pro konkrétní povrch by měla být prováděna ve stejný den.
8. Pro venkovní použití doporučujeme zabezpečení pěny vrstvou odolnou proti UV záření.

Požadavky na osobní ochranné prostředky – používejte pracovní oděvy a ochranné rukavice. Při zpracování stříkací pěny používejte plnou ochranu obličeje.